

TETRIX 230 DC



Представляем Вашему вниманию сварочный аппарат TETRIX 230 DC для аргодуговой сварки неплавящимся электродом в среде инертного газа TIG и ручной дуговой сварки MMA постоянным током.
Область применения: химическая и пищевая промышленность, машиностроение, автомобилестроение, приборостроение, судостроение, изготовление резервуаров и контейнеров, систем отопления и вентиляции, сварка трубопроводов, художественные ремесла, монтажные работы, и многое другое.



газ

вода

ХАРАКТЕРНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- EWM-activArc – концентрированная и мощная TIG дуга. Быстрая, качественная и простая сварка во всем диапазоне мощности;
- Сварка TIG с высокочастотным (HF) и контактным зажиганием дуги;
- Сварка штучными электродами с функциями против прилипания электрода (Antistick) и горячий старт (Hotstart) для надежного зажигания дуги;
- Интуитивно понятный интерфейс и настройка параметров на цифровом дисплее;
- Функция удержания для простого считывания и анализа параметров сварки после завершения сварочных работ;
- Максимальная мобильность и компактность;
- Расширение возможностей в зависимости от потребностей без дополнительных инструментов;
- Идеальные характеристики зажигания и процесса сварки благодаря инверторному источнику EWM;
- Оптимально для широкого круга задач;
- Максимальная экономичность и производительность;
- Продуманная конструкция корпуса и система вентиляции, позволяющая увеличить продолжительность включения и минимизировать загрязнения внутри аппарата;
- Защита от перегрева благодаря встроенному реле;
- Большой допуск колебаний сетевого напряжения;
- На 100 % проверено и протестировано.

| ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ TETRIX 230 DC | TIG DC Сварка TIG | | TIG DC активArc | | STICK DC MMA | |
|--|--|-----------|-----------------|--------|--------------|-----------|
| | Диапазон регулирования сварочного тока | 3 - 230 А | | - | | 5 - 180 А |
| Продолжительность включения при температуре окружающей среды | 20°C | | 40°C | | 20°C | |
| | 40°C | | 20°C | | 40°C | |
| Сила тока при ПВ 35% | - | 230А | - | - | 180А | - |
| Сила тока при ПВ 40% | 230А | - | - | - | - | - |
| Сила тока при ПВ 50% | - | - | - | 180А | - | - |
| Сила тока при ПВ 60% | 180А | 160А | 160А | 160А | 140А | 140А |
| Сила тока при ПВ 100% | 150А | 130А | 140А | 140А | 110А | 110А |
| Напряжение сети | 1х230 В (-40 %; +15 %) | | | | | |
| Частота тока в сети | 50 / 60 Гц | | | | | |
| Сетевой предохранитель | 1х16А | | | | | |
| Максимальная потребляемая мощность | 5,2 кВА | | | 5,8кВА | | |
| Рекомендуемая мощность генератора | 7,8 кВА | | | | | |
| COS φ | 0,99 | | | | | |
| Габариты (ДхШхВ), мм | 600х205х415 | | | | | |
| Масса сварочного аппарата | 15,5 кг | | | | | |

Цены, рекомендуемые производителем, скидки предоставляются индивидуально (не более 5%).

Варианты комплектаций

| Tetrix Smart с охлаждением газом | | | | |
|---|--|------------------|--------|------------|
| Tetrix 230 Smart 5P TMD | Аппарат для сварки ВИГ постоянным током, переносной, газ, децентрализованный, 5-контактное | 090-000156-00502 | M 3 | 2.605,00 € |
| 3/8"R L/1/4"R O | переходник с 3/8" на 1/4" | 094-016619-00000 | E | 4,20 € |
| TIG 200 GD 5P 2T | Сварочная горелка ВИГ, с газовым охлаждением | 094-510981-00600 | E | 165,00 € |
| WK KL/Z 35MM2 | Кабель массы | 092-000008-00000 | E | 45,00 € |
| DM AR/MIX | Манометр редуктора давления | 094-011763-00000 | E | 59,00 € |
| GH 2X1/4" 2M | Газовый шланг | 094-000010-00001 | E | 15,00 € |
| KOS25 | Заказная конфигурация с монтажом для переносных | KOS-V00025-00000 | N | 75,00 € |
| KOS27 | Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа | KOS-V00027-00000 | N | 75,00 € |
| Итого: | | | | 3.043,20 |

| Tetrix Comfort с охлаждением газом | | | | |
|---|---|------------------|--------|------------|
| Tetrix 230 Comfort 5P TMD | Аппарат для сварки ВИГ постоянным током, переносной, газ, децентрализованный, 5-контактное гнездо подключения | 090-000157-00502 | M 3 | 2.605,00 € |
| 3/8"R L/1/4"R O | переходник с 3/8" на 1/4" | 094-016619-00000 | E | 4,20 € |
| TIG 200 GD 5P 2T | Сварочная горелка ВИГ, с газовым охлаждением | 094-510981-00600 | E | 165,00 € |
| WK KL/Z 35MM2 | Кабель массы | 092-000008-00000 | E | 45,00 € |
| DM AR/MIX | Манометр редуктора давления | 094-011763-00000 | E | 59,00 € |
| GH 2X1/4" 2M | Газовый шланг | 094-000010-00001 | E | 15,00 € |
| KOS25 | Заказная конфигурация с монтажом для переносных и | KOS-V00025-00000 | N | 75,00 € |
| KOS27 | Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа | KOS-V00027-00000 | N | 75,00 € |
| Итого: | | | | 3.043,20 |
| Сервис | | | | |
| KOS29 | Инструктаж / базовое обучение в течение 2 часов | KOS-V00029-00000 | N | 150,00 € |

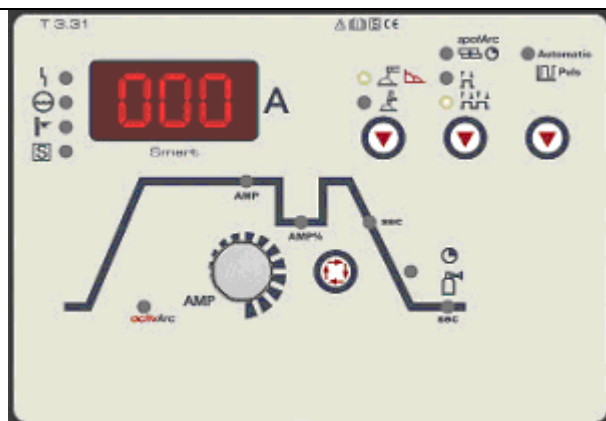
Tetrix 230 водоохлаждаемый

| | | |
|----------------------------|----|-----------------|
| Габариты, Д x Ш x В | mm | 980 x 505 x 990 |
| Вес | kg | 64,5 |

| Tetrix Smart водоохлаждаемый | | | | |
|-------------------------------------|---|------------------|--------|------------|
| Tetrix 230 Smart 5P TMD | Аппарат для сварки ВИГ постоянным током, переносной, газ, децентрализованный, 5-контактное гнездо подключения | 090-000156-00502 | M 3 | 2.605,00 € |
| 3/8"R L/1/4"R O | переходник с 3/8" на 1/4" | 094-016619-00000 | E | 4,20 € |
| cool40 U31 | Модуль охлаждения | 090-008593-00502 | M | 950,00 € |
| TIG 260 WD 5P 2T | Сварочная горелка ВИГ, с водяным охлаждением | 094-510990-00600 | E | 225,00 € |
| WK KL/Z 35MM2 | Кабель массы | 092-000008-00000 | E | 45,00 € |
| DM AR/MIX | Манометр редуктора давления | 094-011763-00000 | E | 59,00 € |
| GH 2X1/4" 2M | Газовый шланг | 094-000010-00001 | E | 15,00 € |
| Trolley 35-2 | Транспортная тележка | 090-008198-00000 | M | 360,00 € |
| KF 23E-10, -10° | Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л | 094-000530-00000 | M | 29,00 € |
| KOS25 | Заказная конфигурация с монтажом для переносных и | KOS-V00025-00000 | N | 75,00 € |
| KOS27 | Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа | KOS-V00027-00000 | N | 75,00 € |
| Итого: | | | | 4.442,20 |

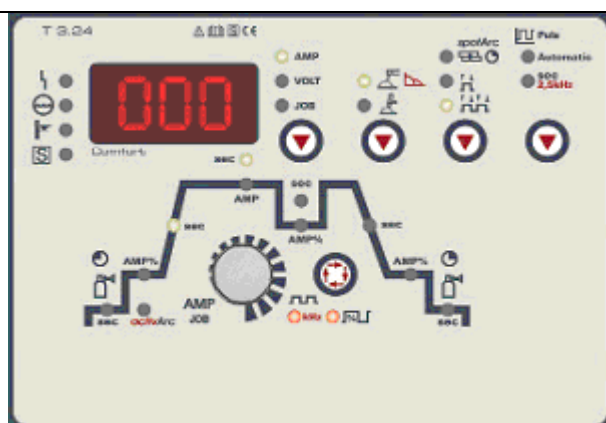
| Tetrix Comfort водоохлаждаемый | | | | |
|---------------------------------------|---|------------------|--------|------------|
| Tetrix 230 Comfort 5P TMD | Аппарат для сварки ВИГ постоянным током, переносной, газ, децентрализованный, 5-контактное гнездо подключения | 090-000157-00502 | M 3 | 2.605,00 € |
| 3/8"R L/1/4"R O | переходник с 3/8" на 1/4" | 094-016619- | E | 4,20 € |
| cool40 U31 | Модуль охлаждения | 090-008593- | M | 950,00 € |
| TIG 260 WD 5P 2T | Сварочная горелка ВИГ, с водяным охлаждением | 094-510990- | E | 225,00 € |
| WK KL/Z 35MM2 | Кабель массы | 092-000008- | E | 45,00 € |
| DM AR/MIX | Манометр редуктора давления | 094-011763- | E | 59,00 € |
| GH 2X1/4" 2M | Газовый шланг | 094-000010- | E | 15,00 € |
| Trolley 35-2 | Транспортная тележка | 090-008198- | M | 360,00 € |
| KF 23E-10, -10° | Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л | 094-000530- | M | 29,00 € |
| KOS25 | Заказная конфигурация с монтажом для переносных и | KOS-V00025- | N | 75,00 € |
| KOS27 | Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа | KOS-V00027- | N | 75,00 € |
| Итого: | | | | 4.442,20 |
| Сервис | | | | |
| KOS29 | Инструктаж / базовое обучение в течение 2 часов | KOS-V00029- | N | 150,00 € |

Выбор панели управления



SMART - легкая настройка!

Интуитивно понятный, наглядный интерфейс;
 Рациональное сокращение количества элементов управления до важнейших функций TIG, таких как сварочный ток, спад тока, продувка газом после окончания сварки. Остальные параметры настроены оптимально, но при необходимости их можно изменить;
 Для установки всех необходимых значений используется одна большая ручка потенциометра;
 Большие клавиши для выбора функции;
 Цифровой дисплей для воспроизводимой настройки и отображения всех параметров сварки;
 2-/4-тактный режим, MMA/TIG, ВЧ-зажигание/Liftarc, activArc, точечная сварка, импульсная автоматика;
 Сварочный ток, время спада сварочного тока и время продувки газом после окончания сварки регулируется от 0,1 до 20 секунд;



COMFORT - проверенный комфорт!

Прямой доступ ко всем важным параметрам сварки;
 8 настраиваемых программ (JOBs) сварки TIG и сварки покрытыми электродами;
 Цифровой дисплей для воспроизводимой настройки и отображения всех параметров сварки;
 2-/4-тактный режим, точечная сварка, импульсная сварка, ВЧ-зажигание и контактное зажигание дуги;
 Регулируемые параметры TIG: время предварительной подачи газа, время нарастания и спада тока, стартовый ток, ток сварки, ток импульса и паузы, время импульса и паузы, соотношение импульса/паузы, частота, точечная сварка spotArc, время точечной сварки, время продувки газом после окончания сварки, TIG-activArc;
 MMA: функция Antistick, время горячего старта, ток горячего старта, настройка форсажа дуги;

Сварочный аппарат TETRIX 230 DC activArc имеет возможность осуществлять сварочный процесс по технологии **EWM-activArc**, которая качественным образом преобразует TIG сварку за счёт максимального использования энергии дуги. Динамичная система управления следит за тем, чтобы в случае изменения расстояния между сварочной горелкой и сварочной ванной подаваемая энергия оставалась постоянной. Метод применяется на всем диапазоне значений тока. В комбинации с импульсной сваркой TIG (диапазон кГц) положительные свойства процесса дополнительно усиливаются.

Преимущества EWM-activArc

Максимальная экономичность



быстрая сварка за счет концентрированной дуги
 незначительный объем доработки за счет уменьшенной побеголости на изделии;
 меньше расход присадочного материала;
 меньший расход защитного газа и меньшее время сварки.

Отличные характеристики сварки



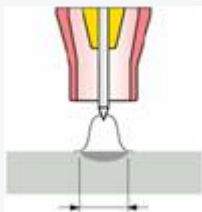
глубокое проплавление для оптимального провара корня шва;
 вольфрамовый электрод не прилипает при прикосновении к расплавленному металлу;
 уменьшение расстояния между вольфрамовым электродом и изделием в процессе сварки позволяет концентрировать дугу с постоянной энергией;
 сведение к минимуму или предотвращение коротких замыканий;
 оптимальная геометрия шва
 стабильная по направленности дуга;
 очень быстрая реакция при изменении длины дуги;
 минимальная зона термического влияния;
 увеличенное давление плазмы в дуге;

Простота эксплуатации

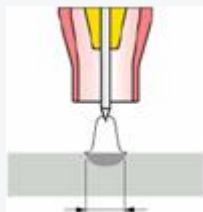


быстрота выбора сварочного задания;
 меньше вспомогательных работ и доработок;
 отличные характеристики провара благодаря высокому давлению дуги
 точная и удобная настройка всех параметров;
 минимизация ошибок в режиме прихватывания — отсутствуют включения вольфрама;
 настройка параметров в зависимости от толщины материала

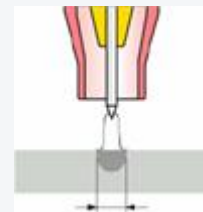
*Сравнение



Стандартная TIG сварка



EWM activArc



EWM activArc (импульсный режим в диапазоне КГц)

Возможные дополнительные опции

| Тип | Обозначение | Артикул |
|---------------------------|---|------------------|
| TETRIX 230 SMART 5P TGD | Аппарат для TIG сварки DC, 5-pin | 090-000156-00502 |
| TETRIX 230 COMFORT 5P TGD | Аппарат для TIG сварки DC, 5-pin | 090-000157-00502 |
| TIG 200 GD 4M5P 2T | Горелка 4 м, газ, 5-pin разъем | 094-010981-01000 |
| TIG 260 WD 4M5P 2T | Горелка 4 м, жидкость, 5-pin разъем | 094-010990-00600 |
| EH35QMM 4M | Электрододержатель | 092-000052-00000 |
| POWERSHIELD II 5-13 | Маска сварщика «Хамелеон» | 094-013727-00000 |
| POWERSHIELD II 9-13 | Маска сварщика «Хамелеон» | 094-013728-00000 |
| RS POWERSHIELD | Рюкзак для маски POWERSHIELD | 098-003542-00000 |
| TGM 40230 HANDY | Устройство для заточки вольфрамовых электродов ø1,0-4,0mm HANDY | 098-003412-00001 |
| DGD40MM | Алмазный диск ø 40mm для HANDY | 098-003673-00000 |
| FCTGM | Фильтрующий элемент для HANDY | 098-003679-00000 |
| TGM 40230 PORTA | Устройство для заточки вольфрамовых электродов ø1,0-4,0mm PORTA | 098-003694-00000 |
| DGD-TWG | Алмазный диск ø 40mm для PORTA | 098-003695-00000 |
| TROLLY 35-2 | Транспортная тележка | 090-008198-00000 |



Маска сварщика POWERSHIELD II «Хамелеон»



Рюкзак для маски POWERSHIELD



Транспортная тележка TROLLY 35-2



Устройство для заточки вольфрамовых электродов HANDY



Устройство для заточки вольфрамовых электродов PORTA